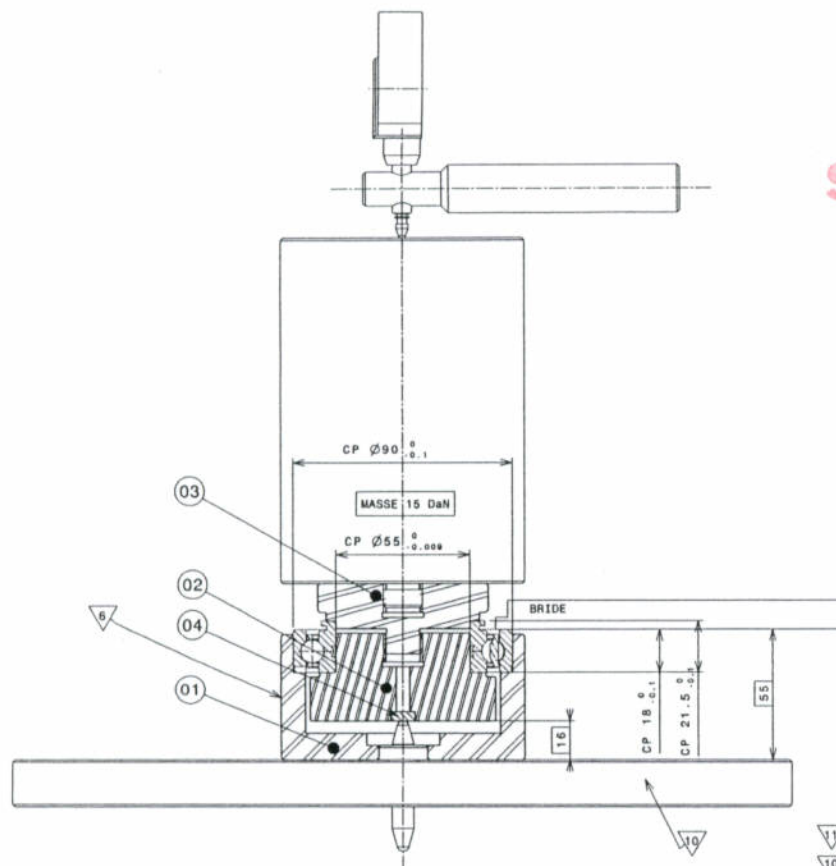


MODIFICATIONS	INDICE
CREATION	A



SHOP COPY

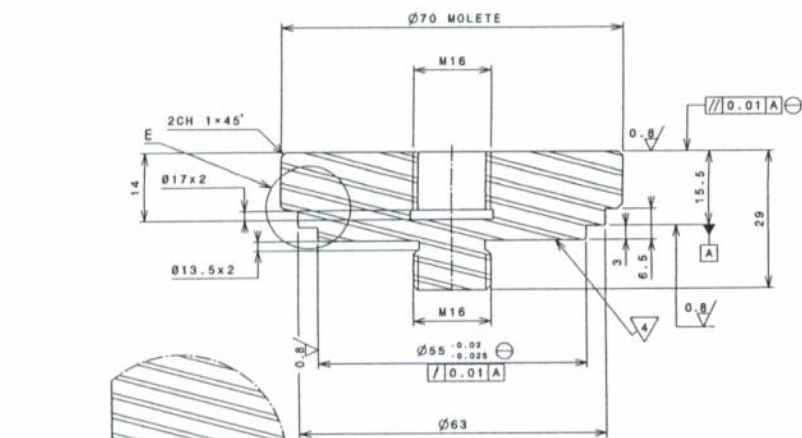


FILE COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 9 / 5 / 08 INT: DG

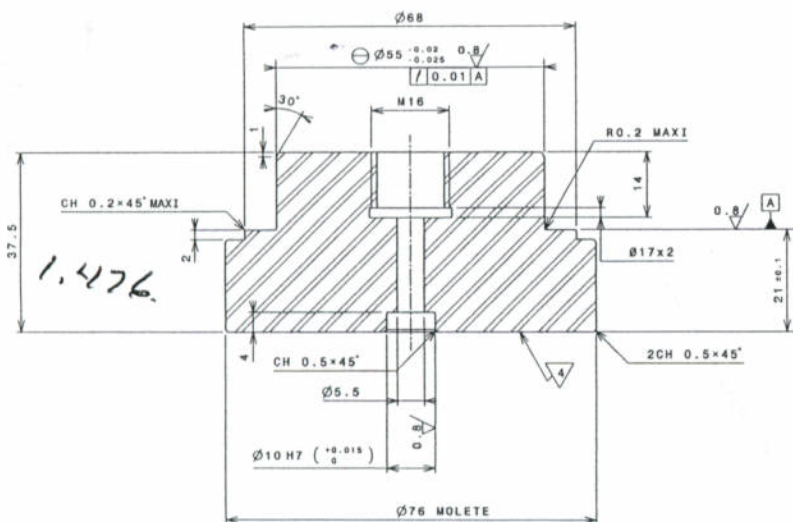
- 1 OUTILLAGE CAPABLE POUR ROULEMENT N° 960 9 000 436
- 10 MONTAGE DE BASE N° 800 71 822 00 UTILISE AVEC POIDS 15 DaN REP 12 ET CONTRE-POIDS 6 DaN REP 20
- 9 L'ETIQUETTE REP.51 SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET REP.50 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE
- 8 LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
- 7 PROTECTION : ANODISATION NOIRE
- 6 MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION DE L'OUTILLAGE A TM
- 5 MASSE DE L'OUTILLAGE : 0.8 Kg
- 4 MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIECE
- 3 MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE + INDICE
- 2 PROCESS : SANS OBJET
- 1 FONCTION : MISE EN PLACE DU ROULEMENT POUR CONTROLE JEU AXIAL

51	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	TM	881 5 099 808
50	1	COFFRET DE RANGEMENT	TM	967 850 013 0
		OU	LHOTELLIER	L5X 20 543 301
11				
10				
09				
08				
07				
06				
05				
2	04	1	PASTILLE	90 MCV 8 HRC 58-59
2	03	1	BAGUE SUPERIEURE	2017 A ANODI NOIRE
2	02	1	BAGUE INTERIEURE	2017 A ANODI NOIRE
2	01	1	CENTREUR	2017 A ANODI NOIRE
<div> <div> DESIGNÉ PAR MECAPRECS LE 03/08/2006 </div> <div> APPRÉVÉ PAR LIBIER </div> <div> INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION DE GRAVURE AS PER. ST2100 </div> </div> <div> MACHINE : ENGINE MTR 380 </div> <div> DESIGNATION PIÉCE : ROULEMENT A BILLES </div> <div> N° PIÉCE : PART NUMBER 960 9 000 426 </div> <div> DESIGNATION OUTILLAGE CENTRAGE JEU AXIAL </div> <div> TOOL NAME </div> <div> CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA S.A. NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION </div> <div> ECHELLE SCALE 1/1 </div> <div> Turbomeca Groupe SAFRAN </div> <div> CODE FABRICANT PÉRIODE MANUFACTURER CODE </div> <div> FORMAT SIZE A1 </div> <div> 800 W0 296 00 </div> <div> PLANCHE SHEET 1/2 </div> <div> DATE: 01/04/2004 </div>				



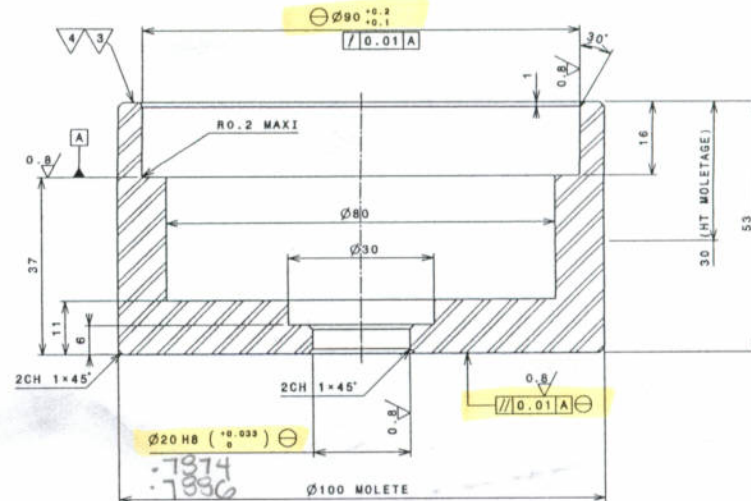
CH 0.2x45° MAXI
R0.2 MAXI
CH 0.5x30°
Détail E
Echelle : 5:1

TRAITEMENT	USINAGE	ECHELLE	MECAPRECS
7	V V	2/1	03/08/06
BAGUE SUPERIEURE	2017 A	800 W0 296 03	



7.992

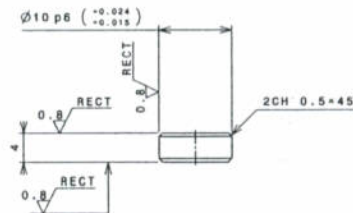
TRAITEMENT	USINAGE	ECHELLE	MECAPRECS
7	V V	2/1	03/08/06
BAGUE INTERIEURE	2017 A	800 W0 296 02	



(.7880 ± .0006

TRAITEMENT	USINAGE	ECHELLE	MECAPRECS
7	V V	2/1	03/08/06
CENTREUR	2017 A	800 W0 296 01	

SHOP COPY



FILE COPY

DESIGNER	LIBRER	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER
ST2100		
90 MCV B		800 W0 296 04

DESIGNER	LIBRER	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER
ST2100		
MACHINE / ENGINE	DESCRIPTION	PIECE / PART NUMBER
MTR 380	ROULEMENT A BILLES	960 9 000 426
DESIGNATION OUTILAGE		
CENTRAGE JEU AXIAL		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE	Turbomeca	CODE FABRICANT
2/1 - 3/1	Group SAFRON	MANUFACTURER CODE
FORMAT	800 W0 296 00	PLANCHE
A1		SHEET
		2

FICHE ARTICLE / Product data sheet**(F0228)****800W029600****Version A****CENTRAGE JEU AXIAL**

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	A Engineering
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents**ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA****FILE COPY**

RELEASED FOR PROD.
DATE: 9 / 5 / 08 INT: DG

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.